



Imagem meramente ilustrativa.



Desempenho >

- 72, 42 ou 30 gavetas por hora;
- Ciclo (lavagem + enxágue) 50, 85 ou 120 segundos;
- Capacidade mecânica de 1296* pratos por hora;
- Consumo de água: apenas 117 ml por prato;
- Baixo consumo de detergente e secante.

Facilidades >

- Controles automáticos de nível de água e temperaturas;
- Auto start início automático do ciclo ao se abaixar a cobertura;
- Painel de fácil leitura e operação;
- Reversível - o mesmo modelo opera com mesas em linha ou "de canto";
- Fácil acesso interno para limpeza;
- Tanque de lavagem projetado para facilitar o escoamento da água e a limpeza interna.
- Tampões removíveis nas extremidades dos braços de lavagem;
- Filtro de água com elemento removível;
- Fácil instalação - Trifásica em único modelo para 220v ou 380v ou exclusivo para 440v;
- Completo manual de operação e limpeza;
- Termômetro digital;
- Beep fim de ciclo.

Confiabilidade >

- Homologada portaria 148 do InMetro;
- Robustez: construída em aço inoxidável 304 e outros materiais resistentes a corrosão;
- Milhares de unidades vendidas e instaladas;
- Fabricação nacional - suporte técnico permanente.

Principais Características >

- A NT 500 3T é reconhecida no mercado por sua versatilidade, robustez e eficácia;
- Braços giratórios inferiores e superiores com bicos de alta pressurização garantem excelente grau de higienização;
- Motobomba de enxágue e aquecedor incorporados;
- Três tempos de ciclo facilmente programáveis pelo operador;
- Termômetro digital das águas da lavagem e do enxágue;
- Sistema de segurança para caso de abertura do capô durante o ciclo;
- Capô totalmente fechado dos quatro lados;
- Motobombas de lavagem e enxágue de alto desempenho;
- Fornecida com pontos para conexão elétrica do dosador e válvulas de detergente e secante.

Acompanha a lavadora >



01 Gaveta com capacidade para 18 pratos ou 09 bandejas. (Ref.: GP)

A cor pode variar.



01 gaveta para louças especiais. (Ref.: GL)



01 suporte para até 240 talheres. (Ref.: GT16)

Padrão de Fornecimento >

- Lavadora Netter NT 500 3T;
- 02 gavetas (rack) de pinos;
- 01 gaveta (rack) lisa;
- 01 gaveta (rack) com 16 copos plásticos;
- Mangueira de conexão de água: 2 metros;
- Mangueira de esgoto: 2 metros;
- Cabo de conexão elétrica (sem plugue): 2 metros;
- Filtro de resíduos sólidos para a rede de fornecimento de água;
- 02 Anéis de vedação para o dreno (reserva);
- Manual de instruções em português.

Opcionais não incluídos >

- Preparação para receber água quente no enxágue, acima de 40°C;
- 440 V 3-60Hz;
- Mesas auxiliares para 1, 2 ou 3 gavetas.



Dados Técnicos >

Temperaturas		Ciclos	Consumos		Motores		Tensões	
Lavagem	Enxágue		Energia kWh	Água por ciclo	Lavagem	Enxágue	Entrada	Painel
55 - 65°C	80 - 90°C	1*	15,9	2,1 L	1 CV	0,5 CV	220 V 3 ~ 60Hz	5 VDC
		2	9,5				380 V 3N ~ 60Hz	
		3	7,0					

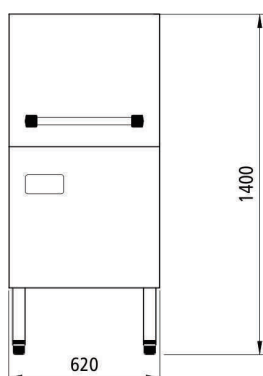
*Ciclo padrão

Capacidade por Ciclo >

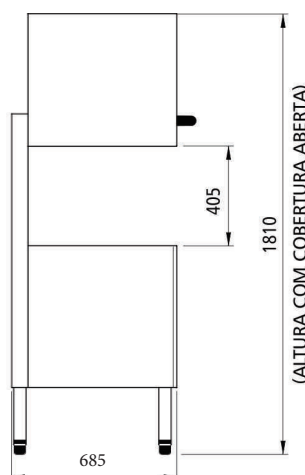
Pratos		Pires	Bandejas	Copos		Xícaras		Talheres
Ø 300 mm	Ø 190 mm	Ø 120 mm	460x330 mm	Ø 67 mm	Ø 70 mm	Ø 60 mm	Ø 85 mm	240
18	27	36	09	41	39	50	25	

Dimensões (L x P x A) >

Porta Fechada	Cobertura Aberta	Espaço Útil de Lavagem	Peso (sem embalagem)	
620 x 685 x 1380 mm	620 x 685 x 1810 mm	500 x 500 x 405 mm	Líquido	Em operação
			101,5 Kg	168,2 Kg



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

Dimensões em milímetros.