

LAVADORA NT 500 3T



Imagem meramente ilustrativa.

DESEMPENHO:

- 72*, 42 ou 30 gavetas por hora;
- Ciclo (lavagem + enxágue) 50*, 85 ou 120 segundos;
- Capacidade mecânica de 1296* pratos por hora;
- Consumo de água: apenas 117 ml por prato;
- Baixo consumo de detergente e secante.

FACILIDADES:

- Controle automáticos de nível de água e temperaturas;
- Auto start início automático do ciclo ao se abaixar a cobertura;
- Painel de fácil leitura e operação;
- Reversível - o mesmo modelo opera com mesas em linha ou "de canto";
- Fácil acesso interno para limpeza;
- Tampões removíveis nas extremidades dos braços de lavagem;
- Filtro de água com elemento removível;
- Fácil instalação - 220v trifásico ou 380v trifásico;
- Completo manual de operação e limpeza;
- Termômetros Digitais;
- Beep fim de ciclo.

CONFIABILIDADE:

- Homologada portaria 148 do INMETRO;
- Construída em aço INOX 304 e outros materiais resistentes a corrosão;
- Robustez;
- Milhares de unidades vendidas e instaladas;
- Fabricação nacional - suporte técnico permanente.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS:

- A NT 500 3T é reconhecida no mercado por sua versatilidade, robustez e eficácia;
- Braços giratórios inferiores e superiores com bicos de alta pressurização garantem excelente grau de higienização;
- Motobomba de enxágue e aquecedor incorporados;
- Três tempos de ciclo facilmente programáveis pelo operador;
- Termômetro digital das águas de lavagem e do enxágue;
- Sistema de segurança para caso de abertura do capô durante o ciclo;
- Motobombas de lavagem e enxágue de alto desempenho;
- Fornecida com pontos para conexão elétrica do dosador e válvulas de detergente e secante.

ACESSÓRIOS PADRÃO:



02 Gavetas com capacidade para 18 pratos ou 9 bandejas. (Ref.: GP)



01 Gaveta para louças especiais (Ref.: GL)



01 Gaveta com 16 copos plásticos capacidade para 240 talheres (Ref.: GT16)

LAVADORA NT 500 3T



PADRÃO DE FORNECIMENTO

- Lavadora Netter NT 500 3T;
- 02 gavetas (rack) de pinos;
- 01 gaveta (rack) lisa;
- 01 gaveta (rack) com 16 copos plásticos;
- Mangueira de conexão de água: 2,0 metros;
- Mangueira de esgoto: 2,0 metros;
- Cabo de conexão elétrica (sem plugue): 2,0 metros;

- Filtro de resíduos sólidos para a rede de fornecimento de água;
- 2 Anéis de vedação para o dreno (reserva);
- Manual de instruções em português.

OPCIONAIS NÃO INCLUSOS:

- Preparação para receber água quente no enxágue, acima de 40°C;
- 440 V 3~ 60 Hz;
- Mesas auxiliares para 1, 2 ou 3 gavetas.



DADOS TÉCNICOS:

TEMPERATURAS		CONSUMOS			MOTORES		TENSÕES	
LAVAGEM	ENXÁGUE	CICLO	ENERGIA kWh	ÁGUA POR CICLO	LAVAGEM	ENXÁGUE	ENTRADA	PAINEL
55° - 65°C	80° - 90°C	1* 2 3	15,9 9,5 7,0	2,1 L	1 CV	0,5 CV	220 V 3 ~ 60Hz 380 V 3N~60Hz	5 VDC

* CICLO PADRÃO

Pressão do ponto de água de 0,8 a 2 bar (80 a 200 kpa).

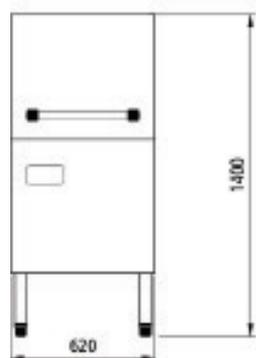
CARGAS POR CICLO

PRATOS		PIRES	BANDEJAS	COPOS		XÍCARAS		TALHERES
Ø 300mm	Ø 190mm	Ø 120mm	460x330mm	Ø 67mm	Ø 70mm	Ø 60mm	Ø 85mm	
18	27	36	09	41	36	49	25	240

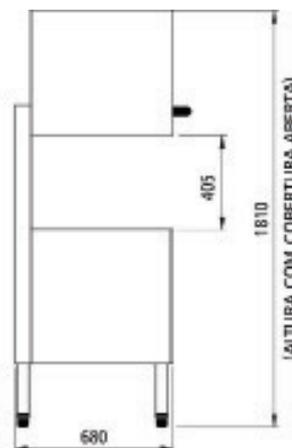
DIMENSÕES (L x P x A):

COBERTURA FECHADA	COBERTURA ABERTA	ESPAÇO ÚTIL DE LAVAGEM	PESO (SEM EMBALAGEM)
620 x 680 x 1400	620 x 680 x 1810	500 x 500 x 405	101,5 kg

DIMENSÕES EM MILÍMETROS



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

RESERVAMO-NOS O DIREITO DE ALTERAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO.